

VELOSIT® SL 502

Universal Self Leveling Underlayment



Användningsområde

VELOSIT SL 502 är ett cementbaserat självnivellerande avjämningspackel för betongunderlag. Det skapar en mycket jämn yta för övertäckning och golvbeläggningar. Typiska applikationer förutom andra är följande:

- interiör och exteriör användning
- lämplig för permanent vatten belagda områden
- Injustering av betongplattor och golv
- Kosmetisk reparation av defekter på på betongytan
- strukturell reparation av betong
- Applikations tjocklek från 3 mm (1/8") till 38 mm (1 1/2")
- självnivellerande högkomprimerande avjämnning
- värmegolvsgodkänd

Egenskaper

VELOSIT SL 502 är en krymp kompenserad cementbaserad självnivellerande produkt med mycket snabb styrkeutveckling.

VELOSIT SL 502 binder vatten tillsättningen mycket snabbt vilket gör en mycket kort väntetid min innan den kan täckas.

VELOSIT SL 502 skapar god vidhäftning och mycket fin yta på underlaget

VELOSIT SL 502 kan påföras med raka eller lämplig pumputrustning.

- Minimal krympning/expansion under torra resp våta torknings förhållanden minimerar risken för micro-sprickbildning
- Utmärkta flytegenskaper med lång flyttid
- Jämn ytfinisch
- Snabbt luftutsläpp med minsta krav på omrörning
- Klar att beläggas med keramiska material efter 4 timmar. För fukt känsliga golvbeläggningar Efter 16 timmar.
- 30 - 40 min. arbetstid och 16 MPa (2340 psi) kompressiv kraft efter 4 timmar.
- Slutlig styrka på mer än 50 MPa (7250 psi) efter 28 dagar
- Öppen för gångtrafik efter 3 timmar
- Utmärkt vidhäftning till ordentligt förberedda betongunderlag

- Mycket motståndskraftig mot CO₂ och kloridinträngning på grund av en mycket tät porstruktur
- Motståndskraftig mot vatteninträngning, ingen nedbrytning genom vattenpåverkan
- Bra vittring motstånd
- Bra sulfat motstånd
- Ljusgrå färg nära till betong färg

Tillämpning

1.) Underlagspreparering

VELOSIT SL 502 är utformad för betongunderlag. Stål ska behandlas med en lämplig primer för bästa vidhäftning. Även plywood eller OSB-golv kan beläggas efter genomgång med tekniker för bästa resultat

- Stål måste rengöras till en renhet av SA 2&1/2 enl. SIS 05 5900.
- Underlaget måste förberedas med sandblästring eller vattenbilning (>100 bar/1450 psi) för att ta bort alla löst sittande ämnen. Underlaget skall vara grovt poröppet och bärande. Minimikravet för häftförmåga är 1,5 MPa (218 psi) och för kompressiv kraft 25 MPa (3450 psi). Lägre värden kan accepteras om lägre självbärande konstruktion accepteras. Aktiva vattenläckor måste behandlas och helt tätas med VELOSIT PC 221. Läckande sprickor måste tätas med ett PU- Injekteringsmaterial
- Träunderlag måste vara fritt från lösa partiklar, ytan bör slipas innan primning

Primning:

- Metall: Anbringa ett rostskyddande skikt på armering med VELOSIT CP 201. Andra metall områden kan täckas med VELOSIT PR 303. Metall kan expandera och kontrahera annorlunda med temperaturförändringar än ett cementbruk

Därmed kan applicering på metall rekommenderas endast om metallen är inbäddad i större betongstycken eller temperaturen inte är föremål för stora förändringar

b) Betongunderlag med en luftfuktighet på max. 4% och en vattenångsutsläpp av mindre än 0,6 g/ m²h (3 kg/24h x 1000]2) kan fyllas med VELOSIT PA 911 (akryl primer). VELOSIT PA 911 är redo att beläggas med avjämning vanligen efter 2–3 h torkning. Vid högre vattenhalter eller fuktnivåer i underlaget måste primning utföras med med VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 502 bör appliceras på primer underlaget inom 2–4 timmar. Längre väntetider kräver att full täckning med VELOSIT PQ 901 tillförs i primern.)

c) Trä underlag måste förberedas med VELOSIT PU 411. Trä sväller med vatten. En avjämning är endast godkänd om underlaget är helt torrt innan applicering och ingen negativ vattenpåverkan kommer att påverka underlaget. Trä är i allmänhet inte tillräckligt bärande underlag för att uppnå hög självbärande styrka. En nätarmering kan öka vidhäftningen till underlaget.

2.) Utförande

Blandning: Blanda VELOSIT SL 502 med 19–20% dricksvatten, dvs. 4,8 - 5,0 l (1,2 - 1,3 gal.) vatten per 25 kg (55 lb). Fyll på 19 % blandning vatten (4,8 l per påse) i en lämplig hink och blanda pulvret med en långsam blandarvisp (300–600 rpm) tills en klumpfri blandning uppnås. Använd en bur typ av blandar paddel för att minska lufttillförsel i blandningen.

Lägg till max. 1% tillsättning vatten under omröring tills önskad konsistens uppnås. Överdosera inte vattentillsättningen! Produkten är användbar för 30–40 min. vid 23 °

- Rak applikation: Häll VELOSIT SL 502 på de primade underlaget och raka till önskad tjocklek. Kontrollera att det inte finns några lösa partiklar på primade ytan. Produkten kan användas upp till 38 mm (1 1/2") i ett påslag. Se till att arbeta i sektioner som kan vara klara inom 30 min. omedelbart efter påföringen mät så rätt tjocklek uppnås och tvinga luft till ytan. Alternativt, använd en spikröler för att driva ut luften. Avsluta med en finrakning.

b) Pump applikation: använd lämpliga pumpar såsom:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP12 or MP 25
- Inotec GmbH: INOMAT M8.

Blanda pulvret i behållaren och justera vatten till det angivna flödet. Vattentillsättningen kan justeras genom att jämföra med en hand-blandad hink med angivet vatten tillsättning. Kontrollera flödet med en kon var 5:e till 10:e min. Med cement pumpar lägg till den blandade produkten som beskrivs ovan i matningsrännan av pumpen och pumpa konstant. Raka och släta ut material i sektioner enl. Punkt a). Långt pumpavbrott kan resultera i igensättning av pumpens slang. Produkten kan härda mycket snabbare om slangen är utsatta för direkt solljus. Töm alltid och skölj igenom anordningen före långa uppehåll. VELOSIT SL 502 är ett snabbhärdande material och kan vara svårt att ta bort om det satt sig i maskinen

Fogar får aldrig övertäckas utan att dom är behandlade. Det kommer alltid att resultera i ytsprickor.

3.) Härdning

VELOSIT SL 502 kräver inte härdning. Skydda produkten i 24 timmar mot direkt solljus, vind och temperaturförändringar som överstiger 5°C (9°F)

Åtgång:

Volym kapacitet: 25 kg (55 lbs.) VELOSIT SL 502 resulterar i ca. 14,0 liter (0,49]3) spackel.

Standard självnivellerande: 11 kg (24 lbs.)

*VELOSIT SL 502 per m² (10,7]2) för 6 mm (1/4") tjocklek på släta underlag. Beroende på ytjämnhet kan volymen vara betydligt högre. * 11 kg VELOSIT SL 502 pulver + 1,9 kg vatten, dvs. 12,9 kg blandat material per 6 mm och m².

Rengöring

VELOSIT SL 502 kan tas bort i färskt tillstånd med vatten. När den har härdat måste sura rengöringsmedel som muriska syror och mekanisk rengöring vara nödvändigt.

Funktioner:

Färg: grå

blandningsförhållanden vikt: 100: 19

Blanda förhållandevolym: 100: 30

densitet: 1,6 kg/l

underlagstemperatur: 10 - 35 °C* (_ 5,0 vikt °F)

användbarhet: 55 min.

sista förbrukningstid. 105 min.

kompressiv/ böjhållfasthet:

4 timmar: 16 / 3 MPa (2340/435 psi)

24 timmar: 30 / 5 MPa (4350/725 psi)

7 dagar: 41 / 7 MPa (5945/1015 psi)

28 dagar: 52 / 8 MPa (7540/1160 psi)

kloridjoner: <0,05%

karboniserings motstånd: passerat

kapillärvatten upptagning: 0,1 kg/m² x h0.5

häftförmåga**:

- primades med PR 303: 1,8 MPa (261 psi)

- primades med PA 911: 1,5 MPa (218 psi)

Återhållen krympning: 1,7 MPa (247 psi)

Avslutad krympning efter 56 dagar

- torr lagring: -0,5 mm/m (-0,05%)

- vatten förvaring: +0,0 mm/m (+0.00%)

Brandklassad EN13501-1 klass A1

**acc. Sv 1542. Vidhäftningen beror mycket på ordentlig preparerat underlag

Förpackning

VELOSIT SL 502 är tillgängligt i 25 kg (55 lb.) vattentäta plastsäckar.

Lagring

VELOSIT SL 502 kan lagras i oöppnat original säck under 12 månader i 5-35°C (40-95°F) i torr lokal skyddad mot solljus.

Säkerhet

Observera faktiska giltiga materialsäkerhetsdatablad och följ angivna säkerhetsföreskrifter för hantering av produkten.

Använd produkt måste tömmas i därför avsedd container. De kan på begäran återlämnas till VELOSIT GmbH & Co. KG

Rekomendationer:

VELOSIT SL 502 är endast tillgänglig för professionella entreprenörer.

Håll aldrig vatten på VELOSIT SL 502 när det har börjat stelna. Härdat material måste kasseras.

Alla beskrivna funktioner bestäms under kontrollerade laboratorieformer enligt relevant internationell standard.

Värden som uppnås på arbetsplatsen kan avvika från angivna värden.

Använd alltid den senaste versionen av detta faktablad som finns på vår webbplats www.velosit.de.

Datum

July 2014

Tillverkare:

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32 805 Horn-Bad Meinberg
Germany

—